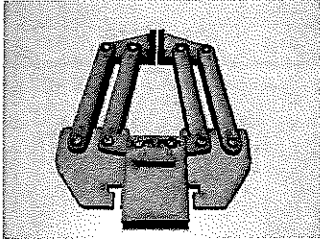


# 液壓機器手臂組裝順序：

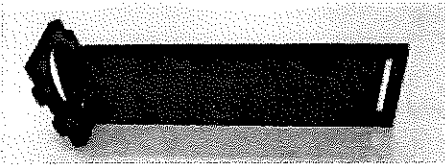
## 1. 夾頭

- 1-1 將 10 塊板子組合如圖，並鎖螺絲。
- 1-2 螺絲先鎖緊到底，再鬆轉約 30 度，讓板子可以活動。

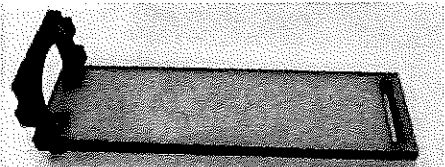


## 2. 受力針筒座 4 個 (針筒拉柄有鑽孔)

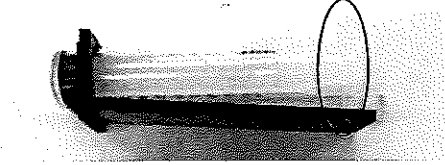
- 2-1 依照圖片角度位置，將長方形板缺口嵌入方形板。



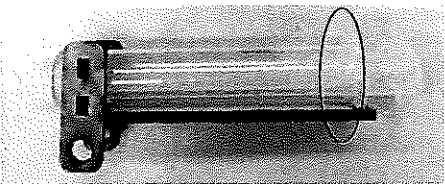
- 2-2 再將長方形板轉成水平



- 2-3 將針筒裝入左邊圓孔，針筒外筒之凸圓對準右邊下方木板方孔。

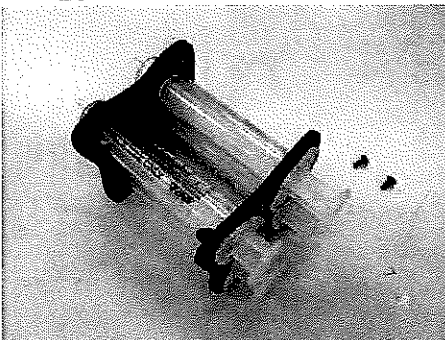


- 2-4 用力壓針筒使凸圓嵌入木板孔內，再裝兩側板。



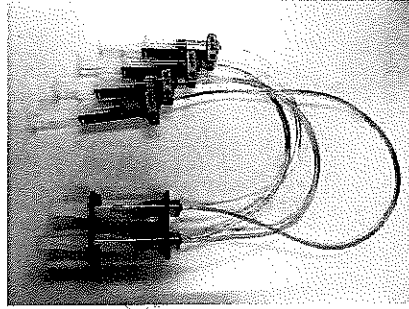
## 3. 施力針筒座 (針筒外側有鑽孔)

- 3-1 針筒 4 支固定在 2 塊板子上。
- 3-2 針筒鑽孔再鎖上螺絲(預防拉柄拉開)。



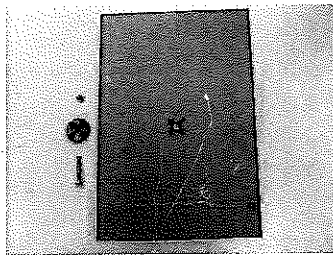
## 4. 施力針筒與受力針筒連接(4 條水管)

- 4-1 取一施力針筒先接上一條透明水管，吸入顏色墨水並將管內空氣排出，再接受力針筒。
- 4-2 最長的水管裝紅色墨水(控制夾頭用) 中的水管裝黃色墨水(控制第一支手臂用) 短的水管有兩條 一條裝藍色墨水(控制第二支手臂用) 一條裝清水(控制旋轉座用)



## 5. 底板

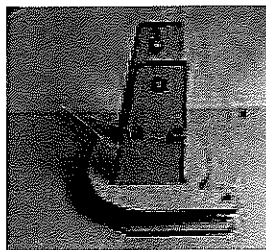
- 圓形板放在底板中間，鎖上 4 個螺絲，鎖緊即可，勿用力過大會打滑。



(長螺絲為固定旋轉座用)

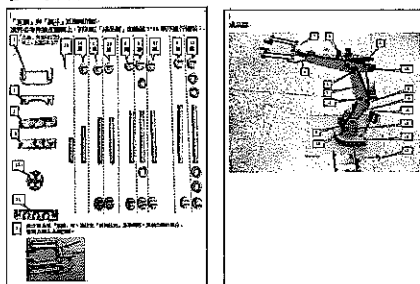
## 6. 旋轉座

- 6-1 將四塊板子組合如圖
- 6-2 放在底板中間，並將長螺絲由底部向上鎖上。

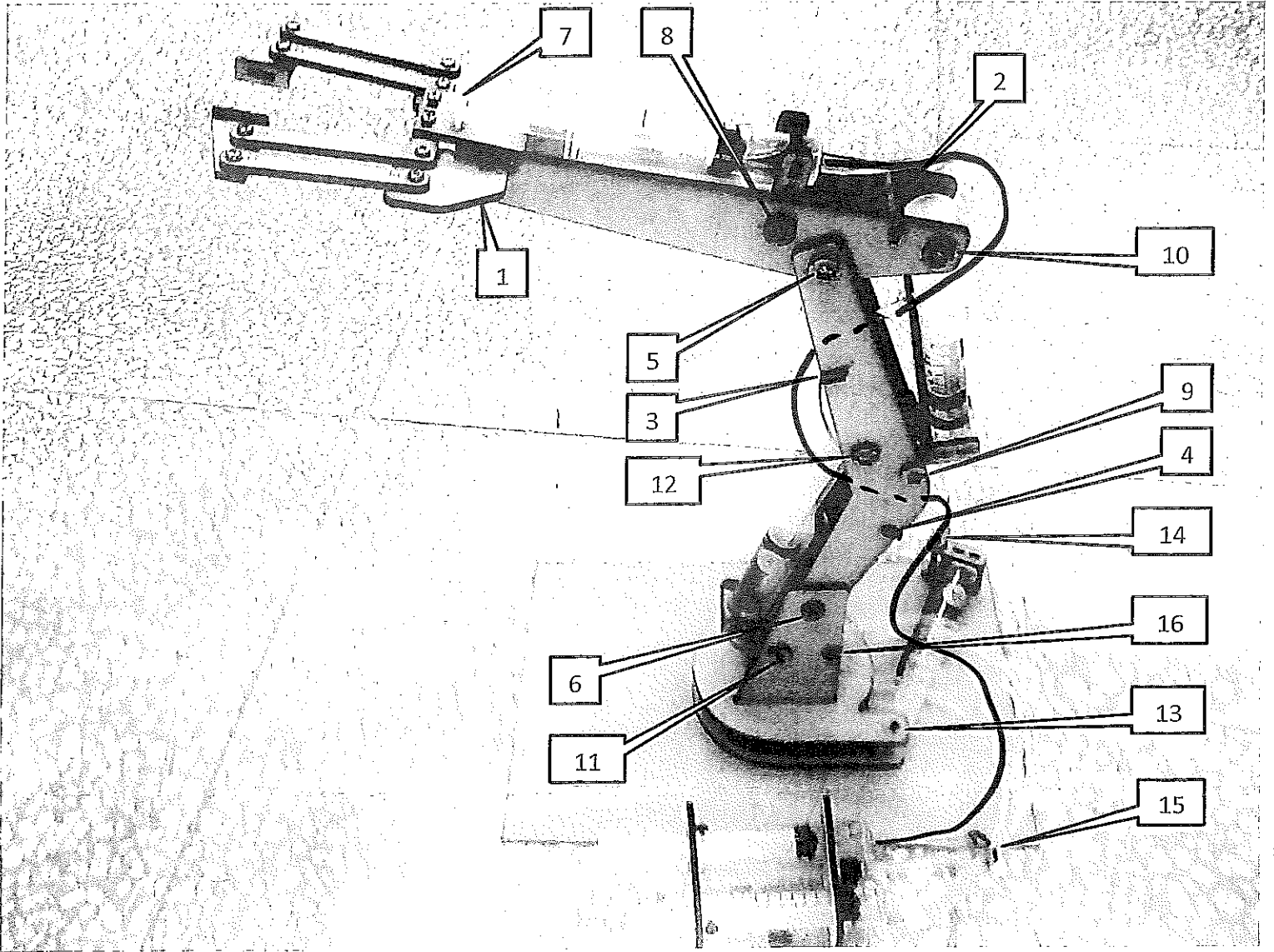


## 7. 各部組合

參照 1~16 號零件圖及成品圖

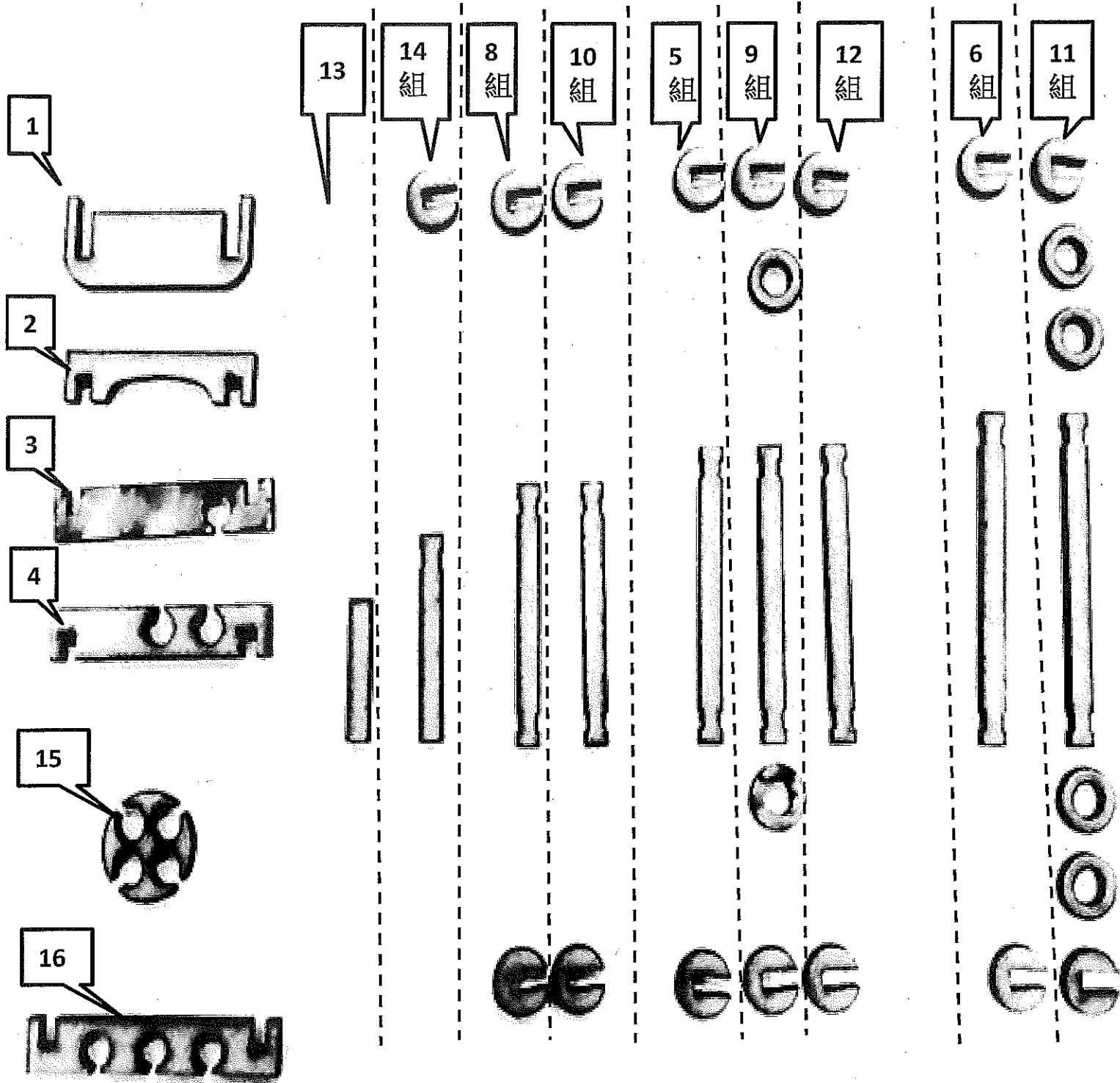


# 成品圖



# 1~16 零件圖

請將 1~16 之零件排放在圖上，再對照「成品圖」由編號 1~16 順序進行組合：



7

拉柄圓頭兩邊較厚，將一邊用力壓入凹洞。

